



PLAN. REF.:  
AG-06 Rev. 1  
PT-103-05 Rev. 1  
T-030  
T-702

BC	CIRCULO DE PERNOS	COD	CONT. EN PLANO	ELB	CODO	NIP	NIPLE	SW	SOCKET WELD
BE	EXTREMO BISELADO	COI	CONT. EN ISOMET.	FF	CARA PLANA	RED	REDUCCION	SML	SIN COSTURA
BJ	JUNTA DE BOLA	CONN	CONEXION	FLG	BRIDA	RF	CARA REALZADA	ST	VENAS DE VAPOR
BL	LIMITE DE BATERIA	CPLG	COPILE	FS	ACERO FORJADO	RTJ	RING TYPE JOINT	T	TEE
BLD	CIEGA	CONC	CONCENTRICO	FW	SOLD. EN OBRA	SC	CONEX. DE MUESTREO	THDD	ROSCADO
BOP	FONDO DE TUBO	DET	DETALLE	G	EMPAQUETADURA	SCRD	ROSCADO	V	VALVULA
BW	SOLDADURA A TOPE	DIA	DIAMETRO	HC	CONEX. A MANGUERA	SCH	SCHEDULE	VERT	VERTICAL
CH	OP. OPERADO CON CADE.	DIM	DIMENSION	HOR	HORIZONTAL	SO	SLIP ON	WN	CUELLO SOLDABLE
CI	FIERRO FUNDIDO	D & T	TALADRO Y ROSCADO	INS	AISLAMIENTO	SMF	MACHO Y HEMBRA PEQ.	WP	PUNTO DE TRABAJO
CL	LINEA DE CENTRO	DWG	PLANO	LMF	MACHO Y HEMBRA GRAN.	STG	SMALL TONG. & GROOV.	PE	EXTREMO PLANO
CO	CONEXION DE LIMP.	ECC	EXCENTRICO	LTG	LARGE TONG. & GROOV.	SWG	SWAGE	PBE	PLANO AMBOS EXT.
CONT	CONTINUACION	EL	ELEVACION	L	LONGITUD	SR	RADIO CORTO		
		NI	SIN AISLAMIENTO						

SIMBOLOS	
—	VENA DE VAPOR
—	CURVA
—	CODO SOLDADO O ROSCADO
—	CURVA
—	CODO
—	DERIVACION
—	DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

PETROPERU  
Biblioteca de Refineria  
Clasificación  
C1 00344

3	FUE CONSTRUIDO PLANO TAL COMO PTE. TUBERIAS POR REUBICACION	12.94	M.L.
2		8.93	J.A.
REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
	REVISIONES		

ESPECIFICACION TECNICA

- SOLDADURA.** SE UTILIZARAN ELECTRODOS AWS-60XX - Y/O AWS-70XX DE ACUERDO AL ESPESOR DE PARED DEL TUBO. PARA TUBERIA DE 12"φ, ESPESOR DE PARED .375" SE LE APLICARA  
1ER PASE 1/8" (AWS- E6010 -P) CELLOCORD 60-PT  
2DO PASE 5/32" (AWS- E7010 -T) CELLOCORD 70-T  
3ER Y 4TO PASE 3/16" (AWS- E7010 -G) CELLOCORD 70-GT
- PINTURA.**  
a) ARENADO AL METAL BLANCO.  
b) IMPRIMANTE EPOXICO RICO EN ZINC, 40 μ.  
c) ACABADO CON DOS (2) CAPAS ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA, 120 μ c/u.  
d) VOLANTE DE VALVULAS CON DOS (2) MANOS DE ESMALTE ALCALI DE 30 μ c/ MANO.
- COLOR.** (ESMALTE DE ACABADO)  
KERO / TURBO : GRIS
- DIRECCION Y SENTIDO DE FLECHA:**  
COLOR - NEGRO

LONGITUD REAL DE LINEA: 70214 mm.  
AREA TOTAL: 71.02 m²

PESO TOT. (KG) 5169.8  
LONG. TOT. 5 12" (mm) 66999  
LONG. TOT. 5 1" (mm) 270  
LONG. TOT. 5 3/4" (mm) 506

1	TAPON HEMBRA 1"φ-3000#	A-105	.15		SCRD-NPT
1	VALV. COMP 1"φ-800# SW.	A-105	3.5		
1	MEDIA CPLG 1"φ-3000# SW.	A-105	.15		
	TUBO 1"φ-5CH-80	A-53B	.9	270	
4	CODOS 12"×90°-STD-RH-BE	A-234B	223.6		
1	TAPON HEMBRA 3/4"φ-3000#	A-105	.1		SCRD-NPT
1	VALV. COMP 3/4"φ-800# SW.	A-105	2.2		
1	MEDIA CPLG 3/4"φ-3000# SW.	A-105	.1		
	TUBO 3/4"φ-5CH-80	A-53B	1.1	506	
	TUBO 12"φ-STD-SMLS-BE	A-53B	4938	66999	

PZA	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL.	OBSERVACION.
-----	-------	----------	-------------	------	------	------	------------------	--------------

Propietario: PETROLEOS DEL PERU S.A. CD-06

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA  
12"φ - 37 - 103-39 KERO/TURBO  
RACK TUBERIAS - EJES: 17 @ 9  
NIVEL INFERIOR

Diseño: COSAPI S.A.  
Dibujo: A.CHAVEZ G.  
Reviso: ING. M. LOYOLA  
Aprobo: ING. J. AQUIJE

Escala: S/E.  
Fecha: AGO. 93  
Plano N° 150-103-05 Rev. 3

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.  
COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS